

C1-PAPIER ET CARTON

CETTE FICHE CONCERNE TOUS LES TYPES DE PAPIER ET DE CARTON: LE PAPIER JOURNAL, LES PAPIERS GRAPHIQUES (NOTAMMENT LES PAPIERS D'IMPRESSION), LE PAPIER D'EMBALLAGE, LE PAPIER HYGIÉNIQUE, LE PAPIER DE MÉNAGE, LE CARTON ET LE CARTON ONDULÉ. LA DISTINCTION ENTRE PAPIER ET CARTON SE BASE SUR LE GRAMMAGE AU m^2 : LE PAPIER A UN GRAMMAGE ALLANT DE 40 g/m^2 À 220 g/m^2 , LE CARTON UN GRAMMAGE SUPÉRIEUR À 220 g/m^2 .



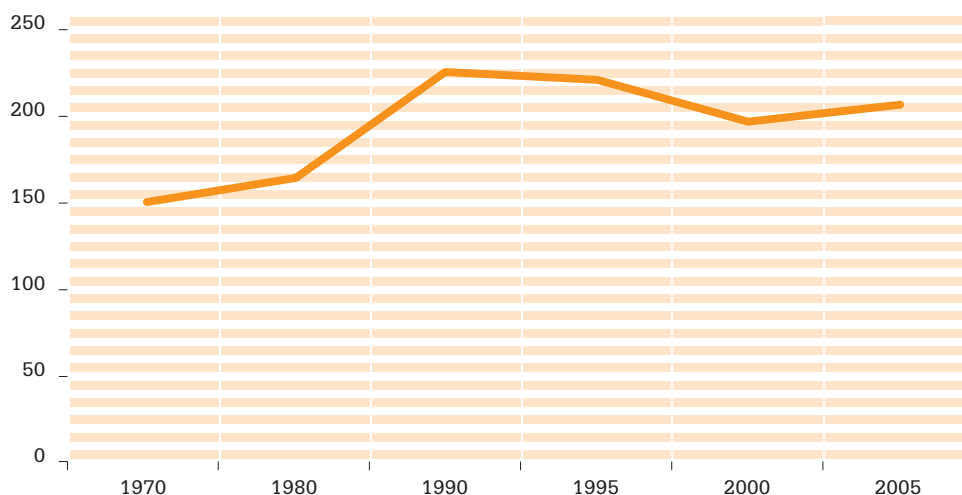
C1-PAPIER ET CARTON

PROBLÉMATIQUE

En Suisse, on constate une tendance à la hausse de la consommation de papier par habitant ces quarante dernières années. En 2004, la Suisse était le 11^e consommateur mondial de papier et carton par habitant (FAOSTAT 2007).

Évolution de la consommation apparente de papier en Suisse entre 1970 et 2005

(en kg par habitant)



Source : FAOSTAT 2007 et statistique suisse pour le nombre de résidents.

La consommation apparente est calculée comme suit : production nationale – les exportations + les importations.

Importations de papier en Suisse en 2007

Allemagne	41,0%	Finlande	6,5%
France	12,6%	Pays-Bas	4,0%
Autriche	11,9%	Reste de l'UE	8,0%
Suède	7,3%	Autres pays européens	1,1%
Italie	6,6%	Autres pays	1,0%

Source : OFEV, 2007

En Suisse, environ 70% des fibres servant à la fabrication du papier et du carton sont d'origine recyclée. Malgré ce taux élevé essentiellement dû au carton, une grande partie du papier est encore produite à partir de fibres vierges.

PRINCIPAUX IMPACTS LIÉS À LA PRODUCTION

La fabrication de papier engendre une consommation importante de ressources (bois, substances chimiques, eau, énergie), ce qui induit divers impacts environnementaux (déforestation, rejets dans l'eau, émissions polluantes dans l'air, etc.).

Fabrication de papier à partir de fibres vierges

En plus des papiers recyclés, on distingue deux grandes familles de papiers, produits à partir de fibres vierges :

→ le papier fabriqué à partir d'une pâte de bois obtenue par des méthodes mécaniques (laminage du bois en fibres) et dans laquelle on laisse la lignine, une substance qui a tendance à jaunir sous l'action des rayons UV.

On parle alors de « papier avec bois », destiné principalement à un usage à court terme, comme les journaux.

→ le **papier** fabriqué à partir de **cellulose**, qu'on obtient en séparant la **lignine** des fibres en les cuisant avec de l'eau et des produits chimiques. On parle alors – assez paradoxalement d'ailleurs – de «**papier sans bois**». La **cellulose** peut aussi provenir d'autres plantes fibreuses annuelles (canne à sucre, maïs, etc.), mais cette utilisation reste anecdotique. Ce papier sert principalement à la fabrication de papier copie/impression et de papier hygiénique.

Utilisation de bois et impacts sur les forêts

Le bois est la principale matière première pour la fabrication du papier. La production d'un kilogramme de papier à partir de **fibres vierges** nécessite 2,2 kg de bois. Cela explique en partie la responsabilité de l'industrie papetière dans les problèmes de **déforestation**: un arbre abattu sur cinq est en effet consommé par ce secteur (World Watch Institute)¹. Le type de forêts utilisées pour la production de **bois à papier**, leur localisation et la manière dont elles sont exploitées ont également une incidence importante sur l'**écobilan** global du produit fini (voir la fiche 📄 *D1-Bois*).

Substances chimiques et impacts sur l'environnement et la santé

Les substances utilisées couramment dans la fabrication de la **pâte à papier** sont le **peroxyde d'hydrogène**, la **soude caustique**, le silicate de sodium, l'acide gras ou le savon. D'autres produits comme des agents antimoussants ou des agents de fixation sont également ajoutés.

Pour le **papier recyclé**, le vieux papier est dissout, défibré et désencré. Ce processus de nettoyage est assez coûteux, mais moins polluant que la fabrication de papier non recyclé. Il permet un prix de revient du produit fini équivalent ou inférieur à celui du papier produit à base de fibres vierges. Les encres extraites du vieux papier présentent des concentrations de **métaux lourds** et autres substances **toxiques** imposant un traitement particulier pour **déchets spéciaux**.

Les méthodes de **blanchiment** à l'**eau oxygénée**, à l'oxygène ou à l'**ozone** peuvent avantageusement remplacer le recours au **chlore** élémentaire et à ses dérivés. L'impact néfaste de cette substance sur les eaux est ainsi réduit.

En termes de blanchiment, on distingue quatre types de papiers, classés selon leur impact sur l'environnement – les deux premiers étant les plus **nocifs**:

- papiers blanchis au chlore élémentaire (ou **chlore gazeux**)
- papiers blanchis sans chlore élémentaire (abréviation **ECF**), c'est-à-dire blanchis avec ses dérivés (**hypochlorite de sodium** ou dioxyde de chlore)
- papiers blanchis totalement sans chlore (**TCF**) (**PCF**)
- papiers non blanchis.

Une très nette préférence sera accordée aux deux dernières catégories, selon les besoins au niveau de la blancheur.

L'industrie papetière traditionnelle utilise dans l'ensemble 2000 substances chimiques différentes (chlore, **formaldéhyde**, **phtalates**, **métaux lourds**, etc.) pour les **colorants**, les **colles**, les **pigments**, etc. Ces substances ont des impacts sur l'environnement et la santé (voir les fiches 📄 *D8-Substances chimiques* et *D7-Métaux lourds et métalloïdes*).

Consommation d'énergie et d'eau et impacts sur le climat et la qualité des eaux

Le processus de fabrication nécessite une grande quantité d'énergie et d'eau pour dissoudre et mélanger les matières brutes, produire la pâte à papier, la presser, la sécher, la lisser et la bobiner.

Les fabriques de papier suisses sont parvenues ces dernières années à améliorer leur **efficacité énergétique**, mais ces progrès sont annulés par l'accroissement de la consommation de papier.

En Europe, l'industrie de la **cellulose** et du papier est à l'origine de 40 millions de tonnes de **CO₂** par an, ce qui représente environ 1% des émissions totales.

Des améliorations notables ont été introduites en Europe pour réduire les volumes d'eau nécessaires à la fabrication de papier, ce qui n'empêche pas le secteur d'être un consommateur majeur de cette ressource. Environ 80% de l'eau utilisée est rejetée dans les eaux usées, avec une teneur importante en **agents organo-halogénés**².

¹ Abramovitz J. Mattoon A., Paper Cuts: Recovering the Paper Landscape, Worldwatch Institute, 1999 > www.worldwatch.org

² Ratgeber Papier, FUPS, 1996

Comparaison entre la fabrication d'une tonne de papier à partir de fibres vierges et à partir de papier usagé

Type	Matière première	Consommation d'eau	Consommation d'énergie	Production de déchets	Teneur en agents organo-halogénés dans les eaux rejetées
Papier de fibres vierges, pâte chimique	2300 kg de bois	15 m ³	9600 kWh	1500 kg	280 g
Papier recyclé de papier usagé	1250-1400 kg	8 m ³	3600 kWh	100 kg	50 g

Source: Prévention de la pollution dans le secteur du papier, Centre d'activités régionales pour la production propre CAR/PP, 2005, p. 114

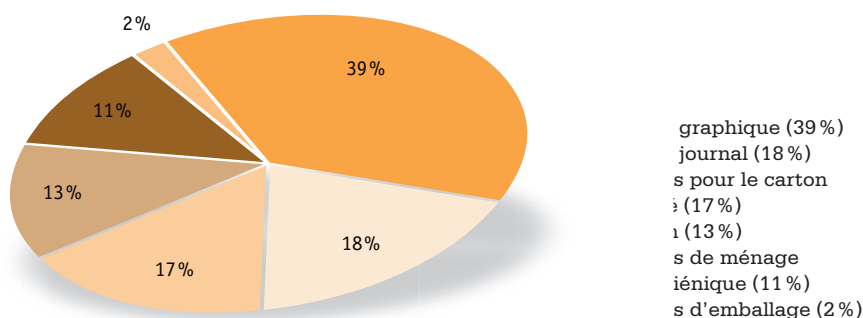
Consommation de matières fibreuses pour la fabrication de papier et de carton en Suisse (2007)

Cellulose	536237 t	37 %
Pâte de bois	136767 t	10 %
Vieux papier	765837 t	53 %
Total	1438841 t	100 %

Source: OFEV, Statistique du papier 2008

UTILISATION ET RECYCLAGE

Une grande partie du papier consommé en Suisse est utilisé comme papier graphique. Le reste est divisé entre le papier journal, les papiers pour le carton ondulé, le carton, les papiers de ménage et hygiénique et les papiers d'emballage.



Source: Statistiques du papier 2007, OFEV

Étant donné les impacts environnementaux importants du papier fabriqué à base de fibres vierges, il est vivement recommandé de s'approvisionner autant que possible en papier recyclé, ce qui réduit environ de moitié la consommation d'énergie et d'eau, utilise moins de fibres vierges et limite la surexploitation forestière. On estime que les fibres peuvent être réutilisées jusqu'à sept fois pour la fabrication de nouveaux papiers recyclés³. Les habitants de Suisse semblent plutôt sensibles à ce potentiel de réutilisation, puisque le taux de recyclage du papier et du carton s'élève à 77,2%⁴.


³ Notons toutefois qu'à chaque cycle de fabrication, des fibres vierges sont ajoutées à hauteur d'environ 10% du volume, suivant la qualité des fibres recyclées, pour obtenir un papier de bonne qualité.






⁴ OFEV 2006

C1-PAPIER ET CARTON

PRÉPARATION DE L'ACHAT

ÉVALUATION DES IMPACTS LIÉS AU CYCLE DE VIE










Ce tableau présente une synthèse des impacts décrits dans la rubrique  *Problématique* de cette fiche (*version approfondie du guide*). Il n'indique pas l'«intensité» des impacts.

Exploitation des matières premières 	Fabrication du produit 	Utilisation du produit 	Élimination du produit 
<ul style="list-style-type: none"> → Disparition et dégradation des forêts, perte de biodiversité liée à la monoculture → Conditions de travail difficiles¹ et risques d'accidents Pour plus de détails, voir la fiche  <i>D1-Bois</i>	<ul style="list-style-type: none"> → Risques pour la santé des travailleurs: exposition à des substances chimiques problématiques, poussières de bois, etc. → Consommation de grandes quantités d'eau et d'énergie → Risques de rejets polluants selon le processus industriel 	<ul style="list-style-type: none"> → Surconsommation de papier 	<ul style="list-style-type: none"> → Impacts sur le climat et la qualité de l'air liés à l'incinération


Les transports entre les différentes étapes de fabrication entraînent une importante consommation d'énergie, des impacts sur le climat et des émissions polluantes pour l'air.

ANALYSE DES ACTEURS LIÉS À L'ACHAT


Les acheteurs – tout comme les chefs de projet, les utilisateurs, les fournisseurs et autres personnes en relation avec l'achat – peuvent agir de manière à atténuer les impacts liés au produit. Cette rubrique complète les rubriques «Critères d'achat» figurant plus loin dans cette fiche.

Qui peut agir?	Comment atténuer les impacts?
Direction, chef de service, acheteur, responsable de l'économat, etc.	Avant l'achat: > Établir une directive d'achat «Papier recyclé» > Intégrer les recommandations figurant plus loin dans cette fiche Après l'achat: > Mettre en évidence les articles les plus écologiques dans le catalogue interne → Les impacts liés aux étapes suivantes sont atténués:    
Fournisseur	> Adhérer à une initiative FSC, PEFC ou autre > S'assurer que ses propres fournisseurs respectent les principes du développement durable → Les impacts liés aux étapes suivantes sont atténués:  
Utilisateur	> Appliquer les écogestes: réduire le nombre d'impressions, imprimer en recto-verso ou deux pages par feuille > Déposer les vieux papiers dans les bacs de tri → Les impacts liés aux étapes suivantes sont atténués:  
Responsable informatique	> Faciliter les écogestes: paramétrer des réglages noir-blanc, recto-verso, deux pages par feuille > Placer une affichette vers l'imprimante présentant des écogestes pour l'impression → Les impacts liés aux étapes suivantes sont atténués: 

¹ On entend par conditions de travail difficiles la violation d'un ou plusieurs des principes suivants: liberté syndicale, absence de travail des enfants, absence de travail forcé, égalité de traitement, rémunération équitable, temps de travail décent, santé et sécurité, sécurité sociale (selon la méthode d'analyse de cycle de vie social du PNUE).

Qui peut agir?	Comment atténuer les impacts?
Responsable du bâtiment	<p>> S'assurer qu'il y a des bacs de tri, que le personnel de nettoyage est formé et que la collecte et l'élimination des vieux papiers ont été mises en place</p> <p>→ Les impacts liés aux étapes suivantes sont atténués: </p>



ÉTUDE DE MARCHÉ

Cette rubrique présente quelques nouveautés liées au marché. Les informations détaillées se trouvent dans la rubrique  *Problématique* de cette fiche (*version approfondie du guide*).

Classement du WWF

Le WWF effectue un classement des fabricants de papier et de pulpe. Cet «Environmental Paper Company Index 2013²» présente les résultats en termes de durabilité pour 70 des plus importants fabricants mondiaux. Les critères pris en compte pour l'analyse sont l'impact sur les écosystèmes lié à l'approvisionnement en fibres, les impacts durant la fabrication du papier (pollution des eaux, émissions de gaz à effet de serre, etc.), ainsi que le système de management environnemental des fabricants et leur communication.

CRITÈRES D'ACHAT: L'ESSENTIEL EN BREF


Cette rubrique présente quelques critères permettant de choisir un produit et un fournisseur. Pour en savoir plus, voir la rubrique  *Critères d'achat approfondis* de cette fiche (*version approfondie du guide*) ainsi que la fiche  *E3-Bibliographie et webographie*.

Choix du produit

Que choisir?	Comment vérifier?
Préférer le papier 100% recyclé et sans substances chimiques problématiques	→ Label Der Blaue Engel RAL-UZ 14 ou FSC Recycled + Label écologique de l'UE Papier à copie et papier graphique ou Nordic Ecolabel Paper products – Chemical Module
Si ce n'est pas possible, exiger du papier avec 100% de fibres issues de forêts certifiées et sans substances chimiques problématiques	→ Label FSC 100% + Label écologique de l'UE Papier à copie et papier graphique ou Nordic Ecolabel Paper products – Chemical Module
Au minimum, exiger du papier avec un certain pourcentage de fibres issues de forêts certifiées et sans substances chimiques problématiques	→ Label FSC Mix ou PEFC certified ³ + Label écologique de l'UE Papier à copie et papier graphique ou Nordic Ecolabel Paper products – Chemical Module

Concernant le blanchiment sans chlore, les papiers portant les indications PCF (process chlorine free) pour le recyclé et TCF (totally chlore free) pour le papier non recyclé sont préférables aux papiers avec indication ECF (elementary chlorine free).

Choix du fournisseur

Qui choisir?	Comment vérifier?
Préférer les fournisseurs s'engageant en faveur du développement durable	<p>→ Voir les informations sur le site Internet des fournisseurs (charte du développement durable, mesures prises pour réduire les impacts liés aux emballages et à la livraison, critères de sélection de leurs propres fournisseurs, etc.)</p> <p>→ Voir la fiche  <i>B1-Critères relatifs aux fournisseurs</i></p>

² www.panda.org, «Environmental Paper Company Index 2013»

³ Ces labels sont à recommander lorsqu'il n'est pas possible de choisir du papier recyclé. Il est toujours préférable de choisir un papier recyclé. Le papier non recyclé génère en effet plusieurs impacts, notamment au niveau de la disparition et de la dégradation des forêts ou de l'utilisation de grandes quantités d'eau et d'énergie. De plus, les labels FSC 100%, FSC Mix et PEFC certified peuvent, dans certains cas, contribuer à favoriser la monoculture, qui a un impact négatif sur la biodiversité.

CRITÈRES D'ACHAT APPROFONDIS

Cette rubrique détaille les critères à examiner pour la sélection d'un fournisseur et d'un produit. On peut également se référer aux fiches de la partie «Dimensions et outils à prendre en compte» [B2-Écobilans et énergie grise](#), [B3-Durée de vie et élimination](#), [B4-Transports de marchandises](#), [B5-Emballages et conditionnements](#) et [B6-Labels, certifications et autres distinctions](#).

RECOMMANDATIONS CONCERNANT LES FOURNISSEURS

Qui choisir?	Comment vérifier?
Préférer les fournisseurs	
ayant mis en place un système de traçabilité et de contrôle de leur chaîne de production ou de celle de leurs propres fournisseurs	→ Copie du code de conduite, charte ou autre document sur les engagements demandés aux fournisseurs → Capacité à informer sur la chaîne de production (en remplissant le tableau ci-dessous) → Voir la fiche B1-Critères relatifs aux fournisseurs
proposant des options pour l'optimisation des emballages et des transports de livraison	→ Descriptif des mesures proposées pour les emballages (choix des matériaux et reprise) et l'organisation de la livraison (écoconduite, choix des véhicules) → Voir les fiches B4-Transports de marchandises et B5-Emballages et conditionnements
ayant formulé des engagements en matière de développement durable pour leur propre entreprise	→ Descriptif des mesures mises en place → Voir la fiche B1-Critères relatifs aux fournisseurs
s'engageant à transmettre des informations sur l'évolution des performances liées au développement durable (de leur organisation et/ou de leur offre) au moins une fois par année	→ Clause d'information de la part du fournisseur à intégrer dans le contrat

Exemple de tableau d'information sur la chaîne de production (à faire remplir par les fournisseurs)

Principales étapes de production	Liste des sous-traitants, des producteurs et des preuves		
	Cocher les phases gérées par des tiers (fournisseurs)	Pays	Si les usines sont certifiées, indiquer pour chaque site le type de certificats (ISO 14001, OHSAS 18001, SA 8000, FSC, PEFC ou autre)
Plateforme de distribution (le cas échéant)			
Fabrication du papier			
Fabrication de la pâte à papier			
Exploitation forestière (si papier non recyclé)			

RECOMMANDATIONS CONCERNANT LES PRODUITS

FIBRES

Provenance

Les exemples de justificatifs attestant le respect des critères sont présentés sous chaque critère.

Préférer autant que possible le papier, carton ou papier hygiénique 100% recyclé au papier produit à partir de fibres vierges

→ Der Blaue Engel RAL-UZ 5, 14 et 56
→ FSC Recycled

Si l'on ne peut pas utiliser de papier recyclé, **exiger** du papier produit à base de fibres vierges portant le label FSC 100% ou répondant à des critères équivalents

→ FSC 100 %

Exclure le papier fabriqué à partir de bois tropical ou boréal

Éviter systématiquement le papier fabriqué à partir de toute essence inscrite dans les annexes de la Convention CITES ou sur la Liste Rouge de l'UICN

Grammage

Préférer le papier de faible épaisseur (même pour le papier à copie, on devrait tendre vers un grammage de 75 voire 70 g/m²), tout en conservant l'opacité permettant d'imprimer et de photocopier en recto-verso

SUBSTANCES CHIMIQUES

Substances

Les exemples de justificatifs attestant le respect des critères sont présentés sous chaque critère.

Exclure le papier hygiénique contenant plus de 1 mg/dm² de formaldéhyde, 1,5 mg/dm² de glyoxal, 0,05 mg/kg de PCB et 0,15 mg/kg de PCP

→ Nordic Ecolabel: Tissue Paper

Éviter les articles en papier et les papiers hygiéniques avec des agents d'augmentation de la résistance à l'humidité contenant plus de 0,01% du poids total de composés organo-chlorés, qui ont des propriétés dangereuses pour la santé ou pour l'environnement⁴

→ Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module

Éviter l'utilisation de biocides ou d'agents biostatiques susceptibles de bioaccumulation pendant le processus de fabrication

→ Label écologique de l'UE: Papier de copie et papier graphique, Papier imprimé, Papier d'hygiène, Papier journal, Produits à base de papier
→ Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module

Éviter le papier hygiénique contenant des parfums synthétiques

→ Nordic Ecolabel: Tissue Paper

Blanchiment, colorant

Si le papier doit être blanc, **préférer** les articles blanchis non seulement sans chlore, mais aussi sans dérivés du chlore

→ Sigle PCF pour le papier recyclé ou TCF pour le papier non recyclé

Sinon, **exiger** au minimum des articles blanchis sans chlore

→ Sigle ECF

Exclure les colorants ou pigments contenant des métaux lourds (plomb, cadmium, chrome hexavalent) pour le papier couleur

Éviter le papier contenant plus de 2% (du poids total) de colorants classifiés dangereux pour l'environnement selon la définition de l'OChim, avec les mentions de danger H410, H411, H412 et H413⁵ ou les phrases de risque R50, R51, R52 ou R53

Éviter le papier contenant des vernis de revêtement ou des laminages incluant du polyéthylène ou du polypropylène, à l'exception des couvertures de livres et de catalogues

⁴ Se référer aux annexes du cahier des charges du Nordic Ecolabel pour le détail

⁵ Selon le Système Général Harmonisé (SGH)

ÉMISSIONS LORS DU PROCESSUS DE FABRICATION

Les exemples de justificatifs attestant le respect des critères sont présentés sous chaque critère.

Exiger que le papier soit facilement recyclable et qu'il soit facile d'enlever l'encre ainsi que les composés n'étant pas à base de papier

- Der Blaue Engel
- Label écologique de l'UE

Éviter les papiers dont le processus de production entraîne des émissions de CO₂ liées à l'électricité excédant 800 kg/tonne et des émissions de CO₂ liées aux carburants supérieures à 1800 kg/tonne

- Label écologique de l'UE: Papier imprimé
- Nordic Ecolabel: Paper Products – Basic Module

RESPECT DE LA LÉGISLATION

Le fournisseur doit pouvoir garantir des articles conformes à la législation suisse, ce qui inclut notamment les critères ci-dessous. Ces critères peuvent être intégrés pour rappel dans la demande d'offres.

Les exemples de justificatifs attestant le respect des critères sont présentés sous chaque critère.

Exclure les articles en papier contenant des substances cancérigènes⁶, mutagènes ou toxiques pour la reproduction (ORRChim, annexes 1.10 et 1.17)

- Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module
- Der Blaue Engel RAL-UZ 5, 14, 56 et 72
- Label écologique de l'UE: Papier de copie et papier graphique, Papier imprimé, Papier d'hygiène, Papier journal, Produits à base de papier

Exclure les articles en papier contenant du mercure

(ORRChim, annexe 1.7)

- Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module
- Der Blaue Engel RAL-UZ 5, 14, 56 et 72

Exclure les articles en papier contenant plus de 0,15 mg/kg de pentachlorophénol

(ORRChim, annexe 1.1)

Exclure le papier utilisant un processus de production émettant plus de 250 g/tonne de composés organiques halogénés (AOX)

(ORRChim, annexe 1.1)

Exclure les articles en papier dont les adhésifs contiennent des phtalates, des solvants halogénés ou des éthers de glycol, qui présentent des propriétés dangereuses pour la santé avec la mention de danger H360 ou les phrases de risque R60 et R61

(ORRChim annexes 1.17 et 2.3)

- Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module
- Label écologique de l'UE: Papier imprimé, Produits en papier transformé

Exclure le papier contenant des alkyl-phénol-éthoxylates (APEO) ou des dérivés de l'alkyl-phénol

(ORRChim, annexe 1.8)

- Label écologique de l'UE: Papier de copie et papier graphique, Papier imprimé, Papier d'hygiène, Papier journal, Produits à base de papier
- Nordic Ecolabel: Paper Products – Chemical Module

Pour une vision plus précise et exhaustive du cadre légal, se référer à la législation en vigueur.

⁶ La législation utilise le terme «cancérogène», synonyme de «cancérigène».

PRINCIPAUX LABELS ET STANDARDS

INDIQUÉS EN EXEMPLES DANS LES RECOMMANDATIONS



Label Der Blaue Engel

- RAL-UZ 14: Recycled Paper (version juillet 2014)
- RAL-UZ 56: Recycled Cardboard (version janvier 2013)
- RAL-UZ 5: Sanitary Paper Products (version janvier 2013)
- RAL-UZ 72: Printing and Publication Papers primarily made of waste paper (version avril 2011)



Ces labels garantissent un papier 100% recyclé post-consommation (c'est-à-dire mis sur le marché, utilisé et recyclé) ainsi qu'une utilisation restreinte de substances problématiques.



Label Nordic Ecolabel

- Paper products – Chemical Module (version juin 2011)
- Paper products – Basic Module
- Copy and printing paper – supplementary module (version juin 2011)
- Tissue Paper (version octobre 2011)



Ces labels garantissent des fibres issues de forêts gérées durablement (au minimum 30%) ainsi que l'absence de substances problématiques; ils incluent également des critères sur la gestion de l'énergie et des émissions dans l'air et l'eau lors de la fabrication.



Label écologique de l'Union Européenne (UE)⁷

- Papier à copie et papier graphique (version juin 2011)
- Papier imprimé (version octobre 2014)
- Papier hygiénique, papier de cuisine et autres produits en papier absorbant à usage domestique (Papier d'hygiène) (version juillet 2009)
- Papier journal (version décembre 2012)
- Produits en papier transformé (version mai 2014)



Ces labels garantissent des fibres issues de forêts gérées durablement (au minimum 30%) ainsi que l'absence de substances problématiques; ils incluent également des critères sur la gestion de l'énergie et des émissions dans l'air et l'eau lors de la fabrication.



Label FSC (Forest Stewardship Council)

- FSC Recycled (version février 2012)

Ce label garantit du papier ou du bois 100% recyclé.

- FSC 100% (version février 2012)

Ce label garantit du papier ou du bois dont les fibres proviennent uniquement de forêts gérées durablement.



- FSC Mix (version février 2012)

Ce label garantit du papier ou du bois composé d'un mélange de fibres provenant de forêts gérées durablement (au moins 50% pour les produits à base de copeaux ou de fibres et au moins 70% pour les produits en bois massif) et de fibres provenant de sources contrôlées, mais non certifiées. Le FSC Mix peut également contenir une partie de fibres recyclées.



Les sites Internet des labels présentent leur descriptif complet, ainsi qu'un catalogue des produits labellisés. Cela permet de vérifier le nombre d'articles de ce type sur le marché.

⁷ Nom «commun»: écolabel européen

AUTRES LABELS ET STANDARDS



Label NF Environnement

→ Produits en papier

Ce label garantit des fibres en partie issues de forêts gérées durablement et/ou recyclées. De nombreuses substances nocives sont interdites dans la production.



Label Das Österreichische Umweltzeichen

- UZ02: papier graphique (Grafisches Papier)
- UZ04: papier d'hygiène à partir de papier recyclé (Hygienepapier aus Altpapier)
- UZ18: divers produits à base de papier recyclé (Produkte aus Recyclingpapier)

Ce label garantit des matières premières issues au minimum à 95% de vieux papier ainsi que l'absence de substances problématiques.



Cradle to Cradle Certified™

Ce label ne comporte qu'une seule catégorie de critères pour tous les produits pouvant être certifiés (produits de nettoyage, meubles, papiers, etc.). Les produits doivent pouvoir être revalorisés à au moins 50%. Les autres critères concernent la santé humaine et l'environnement.



Label PEFC

- PEFC certified
- PEFC recycled

Ce label garantit 70% de papier recyclé (PEFC recycled) et 70% de bois issu de forêts gérées durablement (PEFC certified).



Ces autres labels n'ont pas été indiqués en exemples dans les recommandations pour les raisons suivantes:

- NF environnement, Österreichische Umweltzeichen et Cradle to Cradle Certified™: ces labels ne sont pas très courants sur les produits vendus en Suisse
- PEFC: ce label est moins exigeant que le label FSC Recycled, qui garantit 100% de papier recyclé, et que le label FSC 100%, qui garantit 100% de bois/fibres provenant de forêt gérées durablement.



= critères environnementaux



= critères sociaux



= critères santé

Pour en savoir plus, voir la fiche [B6-Labels, certifications et autres distinctions](#)

POUR EN SAVOIR PLUS

Voir la fiche [E3-Bibliographie et webographie](#)